



// OPEN JACKETED REACTORS GRV

DOPPI FONDI SMALTATI GRV

i Espressamenti progettati per montaggio con calotte in vetro, combinano la resistenza chimico-fisica dell'acciaio smaltato con la trasparenza e l'economia di impianto del vetro borosilicato.

Serbatoi incamiciati in acciaio smaltato con calotta in vetro borosilicato 3.3 adatti ad operare sottovuoto o a bassa pressione e temperature fino a 200°C, ed utilizzati soprattutto in applicazioni dove è cruciale monitorare le condizioni di processo all'interno del serbatoio, come durante reazioni chimiche o processi di fermentazione. Questa combinazione permette inoltre di utilizzare componentistica in vetro per l'esecuzione di impianti pilota con notevoli vantaggi economici. La finitura smaltata dei reattori, grazie alle sue caratteristiche chimico-fisiche che garantiscono resistenza e durata, consente reazioni con sostanze aggressive, acidi e solventi mentre la camicia metallica facilita lo scambio termico in sicurezza. La calotta in vetro borosilicato garantisce la visione dell'interno ed il monitoraggio del processo senza dover aprire il serbatoio.

Il flangione superiore è realizzato con forature che consentono la piena compatibilità con gli standard vetro più diffusi, e ogni apparecchio può essere equipaggiato su richiesta con valvola a fungo manuale, anche con rinvio angolare, o pneumatica e coibentazione esterna della camicia.

Expressly designed for mounting with glass heads, they combine the chemical-physical resistance of glass-lined steel with the transparency and plant price of borosilicate glass.

Jacketed tanks in glass-lined steel with a borosilicate glass 3.3 head suitable for operation under vacuum or low pressure and temperatures up to 200°C, primarily used in applications where monitoring process conditions inside the tank is crucial, such as during chemical reactions or fermentation processes. This combination also allows the use of glass components for pilot plant execution with significant economic advantages.

The glass-lined finish of the reactors, thanks to its chemical-physical characteristics ensuring resistance and durability, allows reactions with aggressive substances, acids, and solvents while the metal jacket facilitates safe heat exchange. The borosilicate glass head ensures visibility of the interior and process monitoring without having to open the tank.

The upper flange is made with perforations that allow full compatibility with the most common glass standards, and each apparatus can be equipped upon request with a manual mushroom valve, even with angular redirect, or pneumatic and external insulation of the jacket.



// STANDARD TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE TECNICHE STANDARD

- Pressione di progetto: $-1 \div +0.5$ bar
 - Temperatura di progetto: $-50 \div +200^{\circ}\text{C}$
 - Capacità nominale: $25 \div 500$ litri
 - Diametro flangione: DN 300 \div 600
 - Supporto tramite gambe su mensole laterali
- *Design pressure: $-1 \div +0.5$ bar*
 - *Design temperature: $-50 \div +200^{\circ}\text{C}$*
 - *Nominal capacity: $25 \div 500$ litres*
 - *Flange diameter: DN 300 \div 600*
 - *Supported by legs on side brackets*

MODELLO / MODEL	CAPACITÀ NOMINALE lt / NOMINAL CAPACITY lt	CAPACITÀ CALDAIA lt / VESSEL CAPACITY lt	CAPACITÀ CAMICIA lt / JACKET CAPACITY lt	DN FLANGIA / FLANGE DN	BOCCELLO DI SCARICO / DISCHARGE NOZZLE	BOCCELLI CAMICIA / VESSEL NOZZLES	ALTEZZA CALDAIA mm / VESSEL HEIGHT mm
GRV 25	25	31	18.5	DN 300	DN 50	DN 25	520
GRV 50	50	63	18	DN 400	DN 50	DN 25	645
	50	63	20	DN 450	DN 50	DN 25	510
GRV 100	100	115	36	DN 450	DN 50	DN 25	870
GRV 200	200	225	48	DN 600	DN 50	DN 40	960
GRV 300	300	325	65	DN 450	DN 50	DN 40	1100
GRV 400	400	426	75	DN 450	DN 50	DN 40	1200
GRV 500	500	526	85	DN 450	DN 50	DN 40	1350



// CUSTOMIZATIONS

OPTIONAL

- Valvola a fungo manuale, pneumatica o con rinvio angolare
 - Coibentazione esterna della camicia
- *Manual, pneumatic, or angular redirect mushroom valve*
 - *External insulation of the jacket*

MORE INFO



[SCAN ME]

// CERTIFICATIONS

CERTIFICAZIONI

Su richiesta e/o ove applicabili.
Upon request and/or where applicable.

CE

ATEX

PED

Settori e applicazioni più comuni

Industria farmaceutica, chimica, alimentare, metalli preziosi.

Dissoluzione, Distillazione, Sintesi chimica, Idrogenazione, Ossidazione, Polimerizzazione.

Common sectors and applications



Pharmaceutical, chemical, food industry, precious metals industries.



Dissolution, Distillation, Chemical synthesis, Hydrogenation, Oxidation, Polymerization.